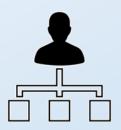
# MILROTEC



# MILROTEC wurde durch die Gesellschafter Oliver Heilmann und Jörg Westenberger im Jahre 2017 gegründet.

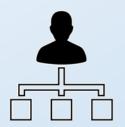
Zusammen können sie auf über 60 Jahre Erfahrung im Bereich der Zerspanung und Erosive Verfahren zurückblicken.





Um die stetig ansteigenden Nachfragen zu befriedigen, in der Produktion flexibel und die notwendigen Leistungen erbringen zu können, erfolgten zukunftsorientierte Investitionen in Fertigungskapazitäten, Infrastruktur und Personal.





Aus der Expansion im Jahre 2020 gingen folgende Firmen hervor:





Ende 2022 war die Produktionsgrundfläche in Leingarten erschöpft.

Dies war der Anlass, um das Werk in Massenbach zu gründen und die Drehabteilung und Handarbeitsplätze (Montage, Dichtheitsprüfen, Entgraten, Waschen) dorthin auszulagern.

Ebenso wurde Leingarten um eine Kalthalle erweitert.



Mit modernsten CNC-Fräsmaschinen in unseren klimatisierten Fertigungshallen, realisieren wir engste Toleranzen & komplizierte Geometrien

– egal ob für Automobilbau, Rennsport & Maschinenbau





In unserem modernen Erodierzentrum fertigen wir auf einer Drahtmaschine mit höchster Präzision Werkzeuge aus Stahl und Hartmetall.





In unserem klimatisierten Messraum überwachen und dokumentieren wir die Qualität und Genauigkeit der Teile.



Die TÜO — Technische Überwachungsorganisation für Sicherheit, Qualität und Umweltschutz GmbH Otto-Lilienthal-Straße 36, D-71034 Böblingen bescheinigt hiermit. dass das Unternehmen

> Milrotec Precision Serial Production GmbH Boschstraße 8 74211 Leingarten

> > für die Bereiche:

CNC- Präzisionsfertigung für Serienteile

ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2015 eingeführt hat.

Ein Audit der TÜO GmbH hat den Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Anforderungen der genannten Norm erfüllt.

Zertifizierungs Audit: 23.05.2023 Re-Zertifizierung: Überwachungsaudit:
 Überwachungsaudit:

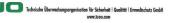
Gültigkeit des Zertifikates: 12.06.2026 Zertifikats-Registriernummer: 010/0782/QM Böblingen, 13.06.2023

Dr. Martin Albrecht









Es ist für uns selbstverständlich, dass ein Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2015 angewendet wird. Die TÜO — Technische Überwachungsorganisation für Sicherheit, Qualität und Umweltschutz GmbH Otto-Lilienthal-Straße 36, D-71034 Böblingen bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Milrotec Präzision in Fräs- und Erodiertechnik GmbH Boschstraße 8 74211 Leinaarten

für die Bereiche:

CNC- Präzisionsfertigung für Prototypen und Kleinserien sowie damit verbundene Dienstleistungen

ein Qualitätsmanagementsystem nach
DIN EN ISO 9001:2015
eingeführt hat.

Ein Audit der TÜO GmbH hat den Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Anforderungen der genannten Norm erfüllt.

Zertifizierungs Audit: 22.05.2023 Re-Zertifizierung: 1. Überwachungsaudit:

Überwachungsaudit:

Gültigkeit des Zertifikates: 12.06.2026 Zertifikats-Registriernummer: 010/0781/QM Böblingen, 13.06.2023

Dr. Martin Albrecht Leiter Zertifizierungsstelle



Katja Schlott







DAKKS
Deutsche
AkkrediterungsstellD-7/4-16104-01-6\*



Zwei moderne CAD/CAM-Arbeitsplätze helfen uns, all Ihren Wünschen gerecht zu werden. Ob 2D / 3D bis zur 5-Achs Simultanbearbeitung spielt hierbei keine Rolle.



Für die Produktion verwendet die MILROTEC GmbH ausschließlich Strom aus ökologischen Energiequellen und vermeidet somit jährlich rund 100 Tonnen zurechenbare CO2-Emissionen.



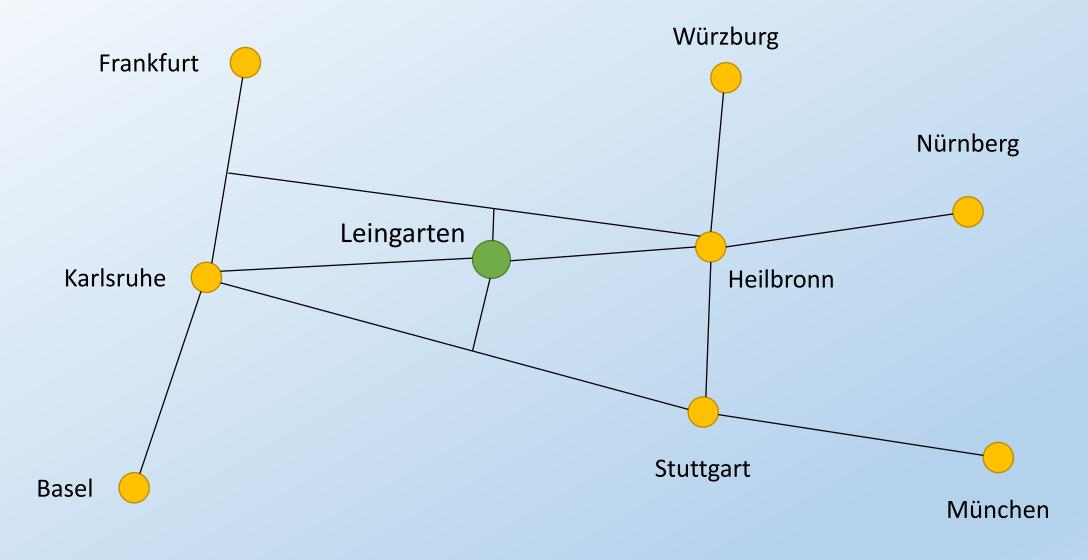


- Der Firmensitz in Leingarten bietet rund 1500m²
   Produktionsfläche, die vollklimatisiert sind, sowie 150m²
   Bürofläche.
- In unserer Niederlassung in Massenbach stehen nochmals
   450m² Produktions- und Bürofläche zu Verfügung.
- Unser Team besteht aus 23 Mitarbeitern, die sich in ihren jeweiligen Kerngebieten bestens auskennen. Die von Ihnen gestellte Herausforderung ist die Motivation, die uns täglich antreibt.



- Wir bieten Ihnen unser Know-how in Fräs-, Dreh- und Erodiertechnik an
- Enge Toleranzen und komplizierte Geometrien sind für uns selbstverständlich
- Dabei spielt es für uns keine Rolle, um welches Material es sich handelt
- Egal ob Automobil, Rennsport oder Maschinenbau. Wir sind Ihr Partner in allen Bereichen von der Entwicklung bis zum fertigen Produkt







# Fertigungsspektrum

- CAD / CAM
- CNC 5-Achs Fräsbearbeitung
- CNC-Drehbearbeitung
- Senkerodieren
- Diverse Kleinmaschinen für den Betriebsmittelbau

- Spritz-Flut-Reinigung
- Gleitschliffanlage
- Ressourcen zur Qualitätssicherung
- Projektmanagement

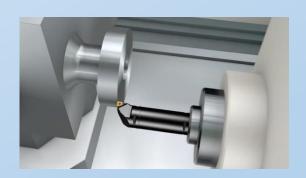


# CAD / CAM

- Zwei moderne CAD/CAM Arbeitsplätze
  - ✓ CATIA V5
  - √ hyperMILL
- 2D / 3D bis hin zur 5-Achs Simultanbearbeitung
- Interpolationsdrehen/-fräsen







- Grob G750
- Verfahrwege: X1000 Y1100 Z1175
- 120 Werkzeugplätze
- 16000U/min





- Grob G550 Generation 2
- Verfahrwege: X800 Y1020 Z970
- 340 Werkzeugplätze
- 16000U/min
- 10-fach Palettenspeichersystem PSS-R10







- Grob G550
- Verfahrwege: X800 Y1020 Z970
- 120 Werkzeugplätze
- 16000U/min
- Palettenwechselsystem







- Hermle
- C650
- Verfahrwege: X1050 Y900 Z600
- 92 Werkzeugplätze
- 18000 U/min





- Hermle
- 3x C42
- Verfahrwege: X800 Y800 Z550
- 92 Werkzeugplätze
- 18000 U/min





- DMG MORI
- DMU 85/95 monoBlock
- Verfahrwege: X935 Y850 Z650
- 90 Werkzeugplätze
- 18000U/min





- DMG MORI
- DMC 64V linear
- Verfahrwege: X640 Y460 Z500
- 30 Werkzeugplätze
- 12000 U/min





### 3x Universaldrehmaschine

- TRAUB TNA 400
- 82mm Spindeldurchlass
- 315mm Spannfutterdurchmesser
- 750mm Drehlänge





### 1x Drahterodiermaschine

- AGIE
- Verfahrwege: bis max X500 Y350 Z250
- Drahtdurchmesser von 0,15-0,3mm





### 3x Koordinatenmessmaschine



- Mitutoyo
- 3x CRYSTA-Apex S
- Verfahrwege:
  - X900 Y1600 Z800
  - X1200 Y2000 Z1000
- Im klimatisierten Messraum für höchste Genauigkeit





# Oberflächenmessgerät

 Zur Sicherstellung Ihrer geforderten Oberflächengüte setzen wir auf Messtechnik, die uns erlaubt Ihre Anforderung einhalten zu können







# **Spritz-Flut-Reinigung**

- 1x MAFAC JAVA / 1x MAFAC ELBA
- Reinigungsphase erfolgt mit Teil-Fluten der Reinigungskammer und mittels Spritzreinigen der Bauteile mit Unterstü tzung durch Rotation des Waschkorbs.
- Das Flutreinigen ist besonders wirkungsvoll bei Werkstü cken mit Hinterschneidungen bzw. versteckten Innenkonturen.
- Kombiniertes rotierendes Warmluft-Impulsund Heißluft-Trocknungssystem zur Teiletrocknung







# Gleitschliffanlage

- Rundvibrator der Firma Rösler
- zum entgraten
- Kunststoffschleifkörper





# Bandsägeautomat

- Behringer Metallbandsäge
- Schnittbereich Ø10mm Ø260mm





# **Projektmanagement**

### Abwicklung von Gussprojekten mit lokalen Partnern:

- Modellbauer
- Gießereien
- Röntgen
- Imprägnieren
- Laserschweißen
- ...





### Referenzen

Hier ein Auszug namhafter Unternehmen, die wir direkt beliefern:























# **Quo vadis?**

- Prototypenfertigung
  - Erweiterung des Maschinenparks
    - DMU 95P



1. Quartal 2024

- Verwaltung
  - Investition in ein neues ERP-/PPS-System
  - Tollmanagement

4. Quartal 2024



# Werksgelände Leingarten

